

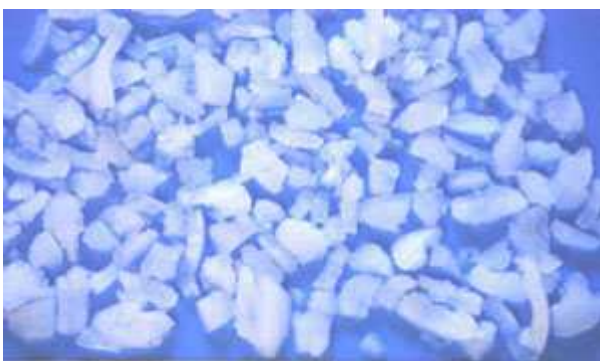
41 rue Dulong  
F-75017 Paris (France)  
Tél. : + 33 142 27 79 08  
Fax : + 33 142 27 49 95  
[business@eurobusiness-fr.com](mailto:business@eurobusiness-fr.com)  
[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

**VOUS PROPOSE**  
*OFFERS YOU*

## Fabrique de glace en conteneur ZIEGRA



Choisissez selon vos besoins :



**Glace concassée ZIEGRA:**

La glace moderne avec un grand pouvoir frigorifique



**Glace en blocs ZIEGRA:**

La manière de production de glace conventionnelle

## Domaine d'application :

La glace concassée **ZIEGRA** est une évolution de la glace en Blocs.



**Pêche**  
**Traitement du poisson**  
**Commerce du poisson**  
**Salaisons**  
**Abattoirs de volailles**  
**Boulangeries**  
**Grands magasins**  
**Épiceries fines**  
**Fruits et légumes**

**Industrie chimiques**  
**Industrie pharmaceutiques**  
**Teintureries**  
**Refroidissement du béton**  
**Laboratoires**  
**Hôpitaux**  
**Physiothérapie**  
**Gastronomie**  
**Alimentation**

## Température de la glace :

La glace **ZIEGRA** a une température idéale de  $-0,5^{\circ}\text{C}$ , de forme irrégulière, cristalline, toujours molle et apte à l'usage.  
Contrairement aux autres sortes de glace, elle peut être stockée sans sous-refroidissement et ne forme pas de blocs.

### La Température Idéale de la Glace est $-0,5^{\circ}\text{C}$

Des températures inférieures n'apportent pratiquement pas de capacité frigorifique supplémentaire mais le coût est plus élevé.

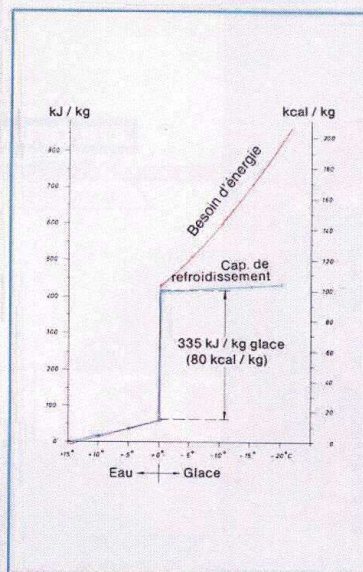
#### Capacité de refroidissement

La ligne bleue montre la capacité de refroidissement de la glace. Ce n'est que lorsque la température d'eau atteint  $0^{\circ}\text{C}$  que la capacité frigorifique est à son optimum (ligne bleue verticale). L'eau refroidit moins bien (ligne bleue à gauche), et pour des températures de glace plus basses la capacité de refroidissement est pratiquement nulle (ligne bleue à droite).

#### Besoin d'énergie

La ligne rouge indique le minimum d'énergie nécessaire à chaque production de glace. Jusqu'à une température de  $0^{\circ}\text{C}$  le besoin d'énergie et la capacité de refroidissement sont pratiquement sur la même ligne. Ce n'est que lorsque la température de la glace est encore abaissée que le besoin en énergie s'accroît d'une manière hors de proportions.

**ligne bleue:** capacité frigorifique  
**ligne rouge:** besoin en énergie



#### La Glace doit refroidir rapidement

La glace à une température de  $0^{\circ}\text{C}$ , a, au niveau de la fonte en eau froide à  $0^{\circ}\text{C}$ , une capacité frigorifique de 80 kcal/kg. Ce n'est qu'au moment de la fonte qu'autant de kcal sont retirées afin que le produit soit refroidi rapidement et conservé au frais.

La **Glace Ziegra** refroidit rapidement grâce à ses morceaux cristallins et irréguliers.

#### La glace doit pouvoir se manipuler facilement

Elle ne doit pas se mettre en bloc, et se répartir d'une façon homogène.

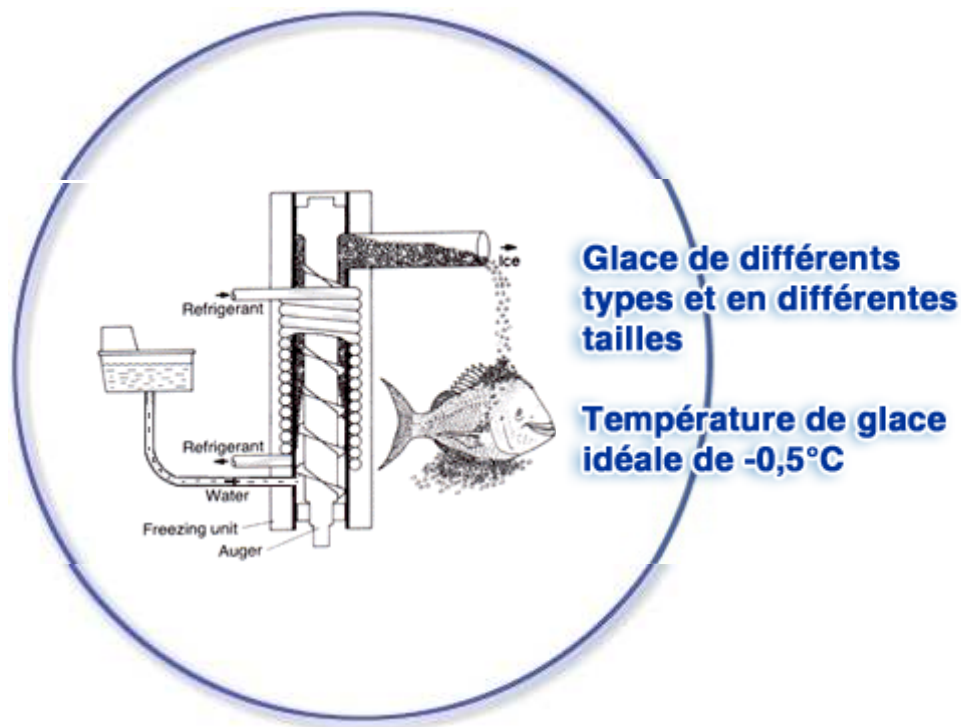
La **glace concassée Ziegra** s'adapte très étroitement au produit sans qu'il y ait de formation de bloc ou de dômes. Elle ne colle pas et reste toujours utilisable.

#### La Glace doit se conserver

Bien que la glace doive refroidir et par conséquent fondre, la quantité non fondue doit se conserver longtemps.

Cette condition est remplie au maximum par la glace **ZIEGRA**. Dans un silo qui ne sera pas sous-refroidi ou dans un emballage pour poisson, il se forme sur la partie supérieure une mince croûte empêchant l'air chaud ambiant de pénétrer. De ce fait la fonte est également évitée.

## Comment cela fonctionne :



## Méthode de travail :

La machine à glace **ZIEGRA** est livrée prête à fonctionner.

Il suffit de la raccorder avec l'eau et l'électricité (prévoir un tuyau d'évacuation d'eau pour les machines avec bac de stockage).

L'eau provenant du réservoir qui alimente la machine coule selon le principe des vases communicants dans le cylindre producteur de glace.

Autour de ce cylindre se trouve un serpent d'évaporation ( R404A p.e.) qui gèle l'eau sur la partie intérieure du cylindre à une température de -12°C jusqu'à -30°C.

Une mince couche de cette glace est alors continuellement décollée de la paroi intérieure du cylindre par une vis sans fin, puis transportée vers le haut, là elle est durement compressée, encore refroidie, puis concassée.

Grâce à ce procédé, l'énergie frigorifique travaille sans perte avec une alimentation d'eau continue. (Si la couche de glace avait 1 ou 2 mm d'épaisseur, on nécessiterait inutilement beaucoup d'énergie, en raison de la haute capacité d'isolation de la glace)

Mais avec l'idée de comprimer et de compresser la glace, on peut avec une énergie moindre atteindre une épaisseur de glace de 6 à 7 mm.

Comme la glace se forme sur la partie intérieure du cylindre, le système frigorifique de la machine à glace concassée **ZIEGRA** est donc complètement fermé.

Aucune inétanchéité ne peut se produire dans le système frigorifique causé par des pièces rotatives.

Grâce au cylindre breveté et au know-how de **ZIEGRA**, la capacité du compresseur est si bien utilisée que la consommation de courant est faible.

Contrôle qualité.

On n'utilise que des pièces de première qualité. Chaque machine est soumise à un contrôle final rigoureux au cours duquel tous les composants sont vérifiés.



# Fabrique de glace en blocs en conteneur ZIEGRA

La fabrique de glace est fournie prête à être mise en marche.

Elle est appropriée aux conditions tropicales et au climat des côtes.

La fabrique consiste en 1 conteneur de 40 ' selon ISO, enduit de PVC avec les équipements suivants :

## La chambre des machines

Héberge les agrégats frigorifiques pour la fabrication de la glace, la chambre froide et le tableau de distribution.

L'aération des condenseurs refroidis à air est effectuée par les portes de l'arrière et par des orifices dans les murs latéraux, qui sont recouverts par des grilles.

Le sol est cannelé.

## Fabrique de glace en blocs ZIEGRA :

Toutes les pièces ayant un contact avec la saumure ou l'eau sont soit en acier inox, galvanisées ou enduites d'un anti-rouille effectif. La cuve de saumure est entièrement isolée et couverte de panneaux amovibles.

Les moules à glace sont en acier inox, leurs parois épaisses (1,5 mm) résistent même à une manipulation grossière.

La glace est récoltée à l'aide d'un chariot-grue au plafond avec commande électrique.

Des éléments de chauffage puissants dans la cuve de dégel permettent que les blocs de glace se détachent facilement des moules, les blocs glissent alors doucement par une ouverture dans la chambre froide.

Un remplissage simultané des 8 moules d'un cadre permet d'atteindre la même hauteur de remplissage. La congélation dure env. 8 heures ce qui correspond à trois récoltes de glace continues par jour, la base de la capacité journalière indiquée.



## La chambre froide

Est montée avec des panneaux avec une isolation PUR de 120 mm.

La surface intérieure est en acier inox.

Les parois et le sol sont étanches à l'eau. L'éclairage est prévu, de même que des drainages pour l'eau de fonte et l'eau de nettoyage.

Enlèvement de glace par une lucarne amovible.



## Glace en blocs, dimensions standard :

12,5 kg = 15 x 13 x 70 cm

20 kg = 25 x 13 x 70 cm

25 kg = 30 x 13 x 70 cm

Ces blocs sont faciles à manipuler; ils ne sont ni trop longs, ni trop lourds.

Autres dimensions/poids sur demande.



## Concasseur de glace disponible sur demande



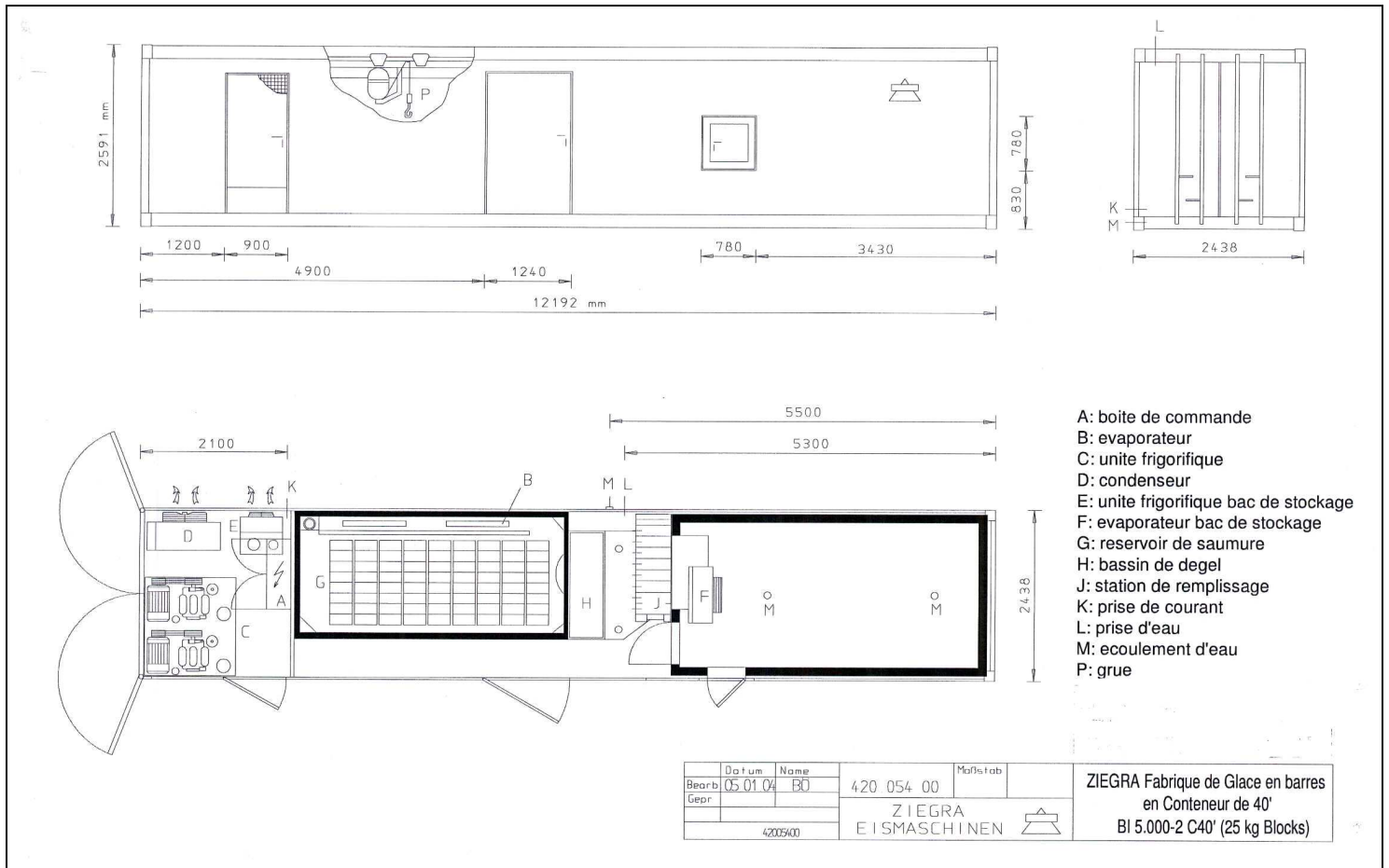
# TYPE de FABRIQUE de GLACE en BLOCS :

Glace en blocs : Types standard - Modifications sur demande. Glace en blocs				
Type	Capacité / 24 h pour récolte continue	Capacité de stockage	Conteneur	Prix
BI 3.500-2 C40	3.500 kg	6 tonnes	40'	Sur demande
BI 5.000-2 C40	5.000 kg	5 tonnes	40'	Sur demande
BI 7.500-2 C40	7.500 kg	3 tonnes	40'	Sur demande
BI 10.000-2 C40	10.000 kg	-	40'	Sur demande

-2 : La machine comprend deux circuits frigorifiques séparés.

La production est garantie pour une température ambiante à 35°C et une eau à 25°C.

## Schéma de la : BI 5.000-2 C40





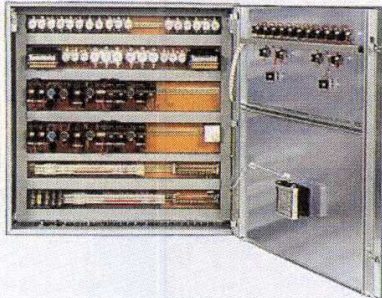
# Fabrique de glace en blocs :

## Sécurité

Les équipements modernes de sécurité sont installés; des relais thermiques protègent tous les moteurs, des pressostats haute et basse pression contrôlent et protègent le circuit frigorifique en cas de pression haute ou perte de fréon. Si la pression d'eau diminue et que cette eau ne suffit pas, la machine s'arrête et reprend alors automatiquement lorsque celle-ci est redevenue normale.

Si votre alimentation en courant n'est pas constante, un relais de sous-tension et de suite de phases peuvent être ajoutés.

Les machines correspondent aux normes VDE et sont construites pour l'utilisation sous climat tropical.



## Utilisation

Le matériel fonctionne absolument automatiquement. Lorsque le silo est plein, le thermostat arrête la machine et lorsqu'on prend de la glace du silo, la production reprend.

## Refroidissement

Lorsque le local de mise en place est suffisamment aéré, ZIEGRA a prévu pour des raisons d'économie d'eau, un refroidissement par air.

Les condenseurs des machines tropicalisées soufflent l'air chaud vers le haut, ainsi l'ambiance de la machine ne souffre pas de la surchauffe et la ventilation est meilleure.

Le refroidissement par condenseur séparé ou refroidissement par eau douce ou salée est également possible.

## Technique de Réputation Mondiale

Les machines sont construites pour un service long et fiable. Grâce aux cylindres brevetés et au Know-How de ZIEGRA, la capacité des compresseurs est si bien utilisée que la consommation de courant est faible.

ZIEGRA fabrique des machines les plus silencieuses et avec de faibles vibrations.

## Contrôle Qualité

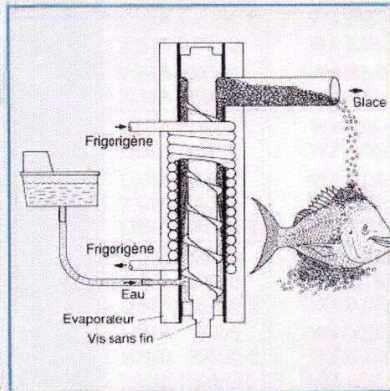
On n'utilise que des pièces de première qualité. Chaque machine est soumise à un contrôle final rigoureux au cours duquel tous les détails sont contrôlés.

– Brevets Internationaux –

## Fonctionnement

Les machines à glace ZIEGRA sont livrées prêtes à fonctionner. Il suffit de faire les raccords d'eau et d'électricité.

Un réservoir d'eau alimente la machine. Selon le principe des vases communicants, l'eau arrive dans le cylindre producteur de glace. Autour de ce cylindre se trouve un serpent d'évaporation qui gèle l'eau sur la partie intérieure du cylindre à une température de  $-12^{\circ}$  jusqu'à  $-30^{\circ}$  C. Cette glace est alors décollée de sa paroi par une vis sans fin, puis remontée, durement compressée, encore refroidie, puis concassée. De par ce procédé l'énergie frigorifique travaille sans perte sur une alimentation d'eau continue (si la couche de glace avait 1 ou 2 mm d'épaisseur, on nécessiterait inutilement beaucoup d'énergie, en raison de la haute capacité d'isolation de la glace). Mais avec l'idée de remonter la glace et de la compresser on peut avec une énergie moindre atteindre une épaisseur de glace idéale de 6 à 7 mm.



Comme la glace se forme sur la partie intérieure du cylindre, le système frigorifique de ZIEGRA est donc complètement fermé. Il n'y a pas de pièces rotatives dans le circuit frigorifique, donc aucune inétanchéité ne peut se produire.

Les modèles -2 contiennent 2 circuits frigorifiques, chacun travaillant indépendamment de l'autre pour assurer la production et pour raisons économiques.



Les machines à glace ZIEGRA sont fabriquées depuis 1969 par le procédé breveté. On utilise seulement des pièces de haute teneur et éprouvées. ZIEGRA est considéré comme No. 1 sur le marché spécialisé dans la construction de machines à glace concassée, de toutes dimensions, avec ou sans système de stockage.

## Technologie favorable à l'environnement

Les frigorigènes traditionnels ont détérioré l'environnement. Pour cela, il est important d'utiliser le frigorigène R 404A qui est le moins polluant et essayer d'exclure des inétanchéités dans les systèmes frigorifiques. Pour cette raison, ZIEGRA utilise le frigorigène R 404A dans toute sa fabrication de machines.

Si possible, ZIEGRA évite des connexions mobiles dans le système. Le producteur de glace est complètement fermé pour éviter des fuites et par conséquent la perte de frigorigène, causée par des pièces tournantes.

Des producteurs de glace pour ammoniac (NH3) pour connexion à des systèmes frigorifiques existent sur demande.

## Capacité garantie (pour 35 °C ou 45 °C)

La production quotidienne donnée pour chaque machine est garantie pour une température ambiante de 35 °C et température d'eau de 25 °C. Si la température est plus élevée, la capacité diminue. Une fabrication spéciale peut être demandée pour une température ambiante de 45 °C ou plus.

Le calcul approximatif de diminution de la capacité est le suivant:

- 1 % par degré C. pour température ambiante au-dessus de 35 °C
- 1,5 % par degré C. pour température d'eau au-dessus de 25 °C.

## Coût de Production de la Glace

Vous pouvez calculer vous-mêmes les frais d'exploitation en fonction des chiffres de consommation basse de courant et d'eau et du tarif de ceux-ci dans votre région. Il n'y a pas de perte d'eau: chaque litre produit 1 kg de glace. Grâce à sa durabilité et au coût bas de production de glace, la machine est rentable dès son achat.

## Service après Vente

par nos techniciens spécialisés ou par concessionnaires agréés.

La fourniture de pièces détachées est garantie 15 ans après l'achat d'une machine à glace ZIEGRA.





41 rue Dulong  
F-75017 Paris (France)  
Tél. : + 33 142 27 79 08  
Fax : + 33 142 27 49 95  
[business@eurobusiness-fr.com](mailto:business@eurobusiness-fr.com)  
[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

## TARIF 2009 FOB port Allemand

### Une Fabrique de Glace en Blocs : BI 5.000-2 C40

Montée dans un conteneur 40 pieds.  
Blocs de 12,5 Kg

**Prix total à partir de : 146.700,00 €**

La fabrique de glace est complète, ses raccordements sont prêts pour l'eau et l'électricité.  
Installation sur un terrain plat et sous un toit (Protection solaire).

Condition de prix : FOB port allemand.

Condition de paiement :

100 % à la commande.

Net, sans déduction.

Conception :

La conception contractuelle de la machine ainsi que l'accord de la cadence n'est définitive qu'après soumission des modèles de bac.

Délai de livraison :

Environ 4 mois départ usine à dater de la commande, de la clarification et de la spécification de tous les détails techniques et commerciaux.

Colisage : 1 conteneur 40 pieds, environ 11,5 Tonnes.

Validité de l'offre : 3 mois.

Garantie : 1 an sur le matériel.

Montage, ajustement et mise en service :

Un de nos technicien spécialisés sera tenu à votre disposition contre facturation suivant devis.

Disponibilité des pièces de rechange pendant 15 ans au moins.

Sous réserve de modifications techniques.

Nos conditions de livraison contractuelle ci-jointes restent par ailleurs applicables pour tout point non mentionné dans cette offre.

### OPTIONS :

Jeu pièces de rechange pour 2 ans : **Prix total à partir de : 2.100,00 €**

Toit Protection Solaire, préfabriqué pour être installé sur le conteneur : **Prix total à partir de : 4.100,00 €**

Mise en route par ZIEGRA : **Sur devis.**





41 rue Dulong  
F-75017 Paris (France)  
Tél. : + 33 142 27 79 08  
Fax : + 33 142 27 49 95  
[business@eurobusiness-fr.com](mailto:business@eurobusiness-fr.com)  
[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

## **TARIF 2009** **FOB port Allemand**

### **Un Concasseur de Glace en Blocs :**



**Prix total à partir de : 9.800,00 €**

**Condition de prix :**  
FOB port allemand.

**Condition de paiement :**  
100 % à la commande.

Net, sans déduction.

**Conception :**

La conception contractuelle de la machine ainsi que l'accord de la cadence n'est définitive qu'après soumission des modèles de bac.

**Délai de livraison :**

Environ 4 mois à dater de la commande, de la clarification et de la spécification de tous les détails techniques et commerciaux.

**Validité de l'offre :**

3 mois.

Sous réserve de modifications techniques.

Nos conditions de livraison contractuelles ci-jointes restent par ailleurs applicables pour tout point non mentionné dans cette offre.

**Garantie :** 1 an sur le matériel.



41 rue Dulong  
F-75017 Paris (France)  
Tél. : + 33 142 27 79 08  
Fax : + 33 142 27 49 95  
[business@eurobusiness-fr.com](mailto:business@eurobusiness-fr.com)  
[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

## DESCRIPTIF

### Fabrique de Glace en Blocs **ZIEGRA** :

#### **BI 5.000-2 C40** (Blocs de 12,5 Kg)

Montée dans un conteneur 40 pieds.

1. **ZIEGRA** Fabrique de Glace en Barres incorporée, capacité 5.000 kg/ 24 h (400 barres de 12,5 kg), garantie avec une température ambiante de 35°C et d'eau de 25°C ainsi qu'une récolte de glace continue dès que gelée.

(Des barres avec d'autres poids ou d'autres dimensions sur demande).

La fabrique de glace en barres contient 2 unités frigorifiques séparées, alors 2 x 50 %.

Chaque unité travaille indépendamment de l'autre pour assurer la disponibilité de glace et pour des raisons économiques.

En cas d'une demande de glace plus faible, on peut déclencher un compresseur.

Dans le cas où une pièce est défectueuse sur un agrégat, l'autre continue à travailler.

Comme ça, au moins 50% de la capacité est garantie.

Les installations réfrigérantes travaillent automatiquement.

2. Chambre stockage de glace incorporée (13 m<sup>3</sup> = 5 t) avec unité frigorifique.

3. Pièces de Rechange recommandées pour 2 ans (sur demande).

La fabrique de glace est prête à être branchée.

Elle doit être mise sur un terrain plan et sous un toit (protection soleil)

Toit préfabriqué sur demande.

L'électricité et la finition sont adaptées aux conditions tropicales et au climat maritime.

**Voltage** : 400V-3-50Hz (autre sur demande).

**Consommation** : D'électricité maximum (si tous les moteurs électriques et le chauffage de dégel travaillent simultanément) :

40 kW - 81 A. (courant de démarrage 104 A).

21 kW - 43 A. pour la production de glace.

Si la fabrique est alimentée par une génératrice Diesel, il faudra une capacité de 45 – 80 KVA, selon le type.

**Container de 40'** : Conformément à ISO.

Parois en tôle d'acier, sablées et peintes à l'intérieur et à l'extérieur, résistant à l'eau salée.

L'éclairage intérieur des compartiments de machine et de production de glace est compris.

**Compartiment glace**: muni d'un plancher en acier inox avec écoulement d'eau et de panneaux anti-dérapant (en plastique).



## 1. PRODUCTION DE GLACE EN BARRES

### UNITES FRIGORIFIQUES

**Electricité** : 400V-3-50 Hz (autre sur demande).

Les 2 unités se mettent en marche avec étoile triangle et un retard de min. 1 seconde pour maintenir le courant démarrage bas.

**Consommation de Courant** : Courant 40 A, Puissance absorbée 18 kW

**Compresseurs** : 2 x BITZER 4, semi hermétiques ou ouverts (ou équivalent)

Capacité frigorifique 2 x 16 kW à -25°C/+45°C.

Moteurs d'entraînement 2 x 11 kW.

**Condenseurs** : 2 x refroidis à air (à eau sur demande).

**Toutes les pièces nécessaires pour le fonctionnement et la sécurité sont incluses.**

**Circuit Frigorifique** : Frigorigène R 404 A, dispositif de démarrage, surveillance pression d'huile, réchauffeur d'huile, séparateur d'huile, soupape de retenue, soupape d'arrêt, collecteur, sèche filtre, échangeur thermique, séparateur de liquide, soupape à aimant, verre indicateur, soupape de sûreté, h/b pressostat.

**Dispositifs de Sécurité** : h/b pressostat dans le système réfrigérant, coupe-circuit pour tous les moteurs.

La boîte de commande est munie de lampes qui indiquent l'état de travail et / ou des défauts éventuels.

### DISPOSITIF PRODUCTION DE GLACE

**Récipient de saumure** : En tôle d'aciers forts, sablées et galvanisées à l'intérieur, avec peinture spéciale "Inertol" (intérieur et extérieur).

Bien isolé.

Avec encadrement de protection en acier inox et des couvercles amovibles.

**Evaporateurs** : 2 refroidisseurs de saumure en cuivre, avec peinture de protection.

**Rotation de saumure** : Par un agitateur de 1,1 kW.

**Moules à Glace** : En acier inox, épaisseur 1,25 mm.

Il y a 8 moules sur un châssis, en total 136 moules, pour des barres de 15 x 13 x 75 cm = env. 12,5 kg (d'autres dimensions ou poids sur demande).

**Châssis pour Moules à Glace** : 17 châssis en acier inox (chacun pour 8 moules) pour lever les moules à glace.

**Saumure** : chlorure de calcium - CaCl 2 env. 3.600 l concentrée pour une température jusqu'à -15°C

**Consommation de Saumure** : Chaque jour de travail env. 1 %o du volume total.

**Consommation d'eau douce** : selon la production de glace, env. 5.000 l / 24 h.

### SYSTEME À TIRER LES MOULES

**Grue** : Chemin de roulement de la grue au-dessus du réservoir de saumure et du système à tirer les moules.

Chariot Grue DEMAG (ou équivalent) à commande électrique, contrôle par boutons de touche.

**Cuve de dégel** : En acier inox avec thermostat et dispositif de chauffage contrôlé, 2 x 7,5 kW.

**Table pour la Glace** : Acier inox avec couverture en PVC.



## SYSTEME DE REMPLISSAGE DES MOULES

**Réservoir d'eau** : En acier inox, pour remplir les moules.

**Remplissage d'eau** : Pour le remplissage semi-automatique de 8 moules à la fois sur un châssis avec la quantité d'eau nécessaire selon le poids des barres.

## 2. CHAMBRE STOCKAGE DE GLACE

Volume env. 13 m<sup>3</sup> = 5 t de glace.

Température intérieure jusqu'à -10°C.

Fabriquée avec panneaux isolés de 120 mm PU, densité env. 43 kg/m<sup>3</sup> avec une valeur K optimum de 0,16 W/m<sup>2</sup>.

Matériel : Acier inox à l'intérieur, galvanisé et peint en PVC à l'extérieur.

Le plancher en acier inox, avec des panneaux antidérapants en plastique.

Porte isolante pour la chambre, 60 x 190 cm, équipée d'un cadre chauffé.

La porte s'ouvre aussi bien de l'intérieur que de l'extérieur.

Guichet pour l'entrée des barres, avec table à glissière et rideau.

Lucarne pour la sortie des barres avec glissoire amovible (en acier inox).

La chambre de stockage est équipée de drainages pour l'eau de condensation, disjoncteurs hydrofuges, thermomètre, soupapes d'équilibre de pression et de lumière.

### Installation Réfrigérante pour la Chambre à Glace

Pour température intérieure jusqu'à -10°C à une température ambiante de 35°C.

**Consommation de Courant** : Installation réfrigérante 1,7 kW – 4,5 A.

Dégivreur 2,5 kW – 4,0 A.

**Compresseur** : MANEUROP hermétique (ou équivalent).

Capacité frigorifique 2 kW à -15/+45°C.

**Condenseur** : Refroidi à air.

**Evaporateur** : KÜBA (ou équivalent).

Avec dégivreur électrique et écoulement d'eau de condensation.

**Circuit frigorifique** : Frigorigène R 404 A, H/b pressostat, sèche filtre, verre indicateur, thermostat, thermomètre et installation d'électricité complète, y compris des contacteurs et coupe-circuits.

## 3. PIECES DE RECHANGE POUR 2 ANS (sur demande)

Un jeu de pièces de rechange recommandées pour 2 ans est inclus sur demande.

Les pièces sont emballées et étiquetées séparément.

Nous garantissons la disponibilité des pièces pendant 15 ans après l'achat de la fabrique de glace.

**La Fabrique de Glace en Conteneur ZIEGRA correspond aux exigences de VDE et aux directives de la CE pour la construction mécanique.**





## SPECIALISTE DE L'AFRIQUE / SPECIALIZED IN AFRICA

[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

Une expérience de plus de 10 années.

*More than 10 years of experience.*

Une équipe de qualité.

*A team of quality.*

Un réseau de correspondants sur tous les continents.

*A network of correspondents on all the continents.*

Des partenaires dans le monde entier.

*Partners in the whole world.*

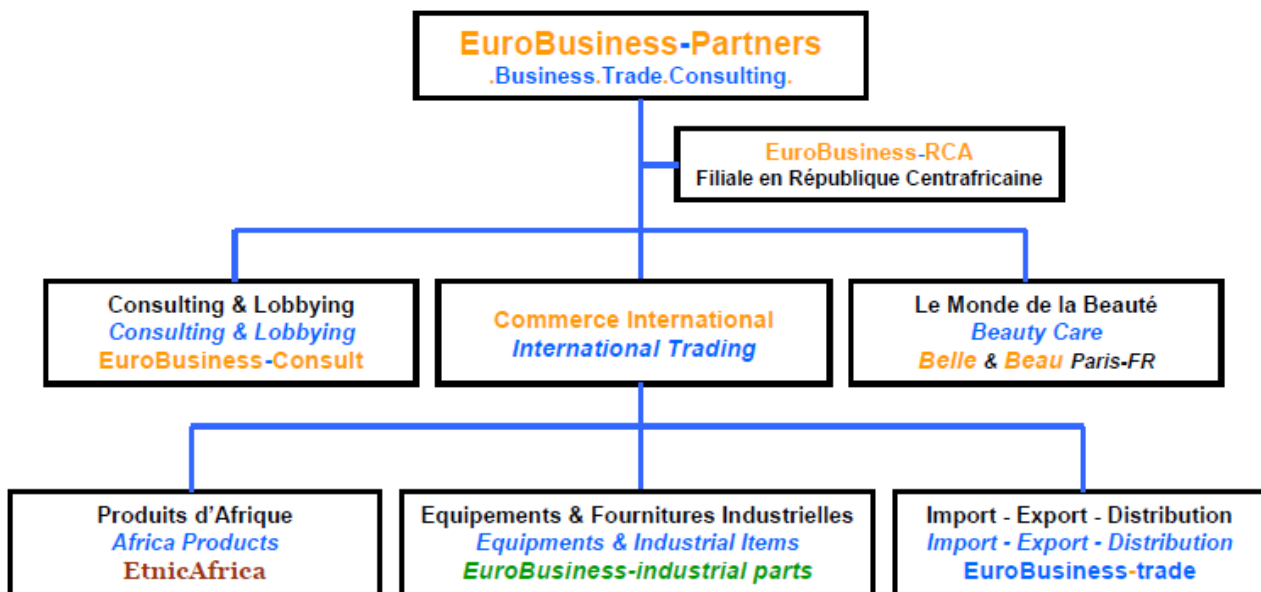
Une veille technologique et commerciale permanente.

*A permanent technological and commercial survey.*

Un choix de fournisseurs et de partenaires pour satisfaire nos clients.

*A large range of suppliers and partners in order to satisfy our customers.*

## ORGANIGRAMME / ORGANIZATION CHART



## ZONES DE PROSPECTIONS / CANVASSING

Europe – Afrique – Moyen Orient – Asie

*Europe – Africa – Middle East – Asia*



[www.eurobusiness-fr.com](http://www.eurobusiness-fr.com)

**BUREAU :** 41 rue Dulong  
**OFFICE :** F-75017 Paris  
France

Phone : + 33 142 27 79 08 [business@eurobusiness-fr.com](mailto:business@eurobusiness-fr.com) Fax : + 33 142 27 49 95

**PRESIDENT :** Mme. Lydia DE LUCA  
**CHAIRMAN:**  
Gsm : + 33 680 53 15 49 [l.deluca@eurobusiness-fr.com](mailto:l.deluca@eurobusiness-fr.com)

**DIRECTION :** Mr. Jean-Roland JUTIER  
**MANAGING DIRECTOR :**  
Gsm : + 33 685 11 63 80 [jr.jutier@eurobusiness-fr.com](mailto:jr.jutier@eurobusiness-fr.com)

## QUELQUES REFERENCES / SOME REFERENCES

**ALGERIE :** AFRICAFE – HENKEL ENAD – SAFPI – SPA VERRERIE INDUSTRIELLE DU MAGHREB – SARL BOUKHAROUBA  
ABDALLAH – SARL BATICERAM – SARL KPMA – SARL SAPCITE – GENERAL PLAST – SARL IBRAHIM & Fils - CLINIQUE DES  
OASIS  
**ARABIE SAOUDITE :** ABWA ESTABLISHMENT  
**BENIN :** MARLAN'S COTTON  
**CAMEROUN :** BERNABE – CICAM – PERENCO – PILCAM – PROLEG – R W KING – SOPICAM.SAFCA – UNALOR – KADJI FOOD –  
UNION TRADING INTERNATIONAL – LES CIMENTETIES DU CAMEROUN – AIR LIQUIDE CAMEROUN  
**CHINE :** GNP JVC – YANTAI HAIDE SPECIAL MOTOR FACTORY  
**CONGO :** SIVOP RDC – GHANDOUR COSMETIQUE CONGO  
**COTE D'IVOIRE :** IVOIRIENNE DE PEINTURES – BERNABE – GETRA FORAGE  
**GABON :** BERNABE – ROUGIER – PERENCO  
**GUADELOUPE :** SGPY SA  
**GUYANE :** B & B GLOBE CARAIBE – TREFLERIE ARMATURES DE GUYANE  
**INDE :** OPTEC INTERNATIONAL  
**IRAN :** AL SAFH TRADING – MP CO  
**ISRAEL :** GOVERNMENT OF ISRAEL  
**MADAGASCAR :** AQUACULTURE MAHAJAMBA – LA COTONNIERE – LES PECHERIES DE NOSSI BE - SOCTAM  
**MALI :** OMA OMNIUM MALI – PRODIMAL – SOMAPIL  
**MAROC :** LABORATOIRE LARATS – LAFARGE CIMENTS – NOVARTIS PHARMA – OFFICE CHERIFIEN DES PHOSPHATES –  
ROYAL AIR MAROC – THERMOPLAST – ONHYM D.A.M  
**MARTINIQUE :** SISAL – SACHERIE CLERY – LA GARONNE ALUMINIUM  
**MAURITANIE :** SNIM  
**NIGER :** SOMAIR - ENITEX  
**NIGERIA :** OK SWEETS (OK FOODS LTD)  
**REPUBLIQUE du CONGO :** ENI CONGO  
**SENEGAL :** COMPAGNIE SUCRIERE SENEGALAISE – PFIZER – SIGELEC - BERNABE  
**TAHITI :** CEGELEC  
**TOGO :** NOUVELLE INDUSTRIE DES OLEAGINEUX DU TOGO – SIVOP TOGO - WABCO  
**TUNISIE :** EL FOULADH – Groupe ALMES – Groupe HAMROUNI – Groupe POULINA – LEAR AUTOMOTIVE – MISFAT -  
SOCOMENIN – STIP –TUNIMATEC – TRAPSA – VALEO (LEONI) – AUTOMOTIVE COMPONENTS TUNISIA – SICAM - TUNISIE  
PORCELAINE

